



BHT-1100 Serie
Das ideale Gerät für einfache und
benutzerfreundliche Anwendungen

BHT-1100 Serie: Leistung und Funktionalität von DENSO zum günstigen Preis

Die neue DENSO BHT-1100 Serie verbindet herausragende Funktionalität und Bedienerfreundlichkeit in einem kompakten und ergonomischen Gehäuse: außen elegant und geschmeidig, innen ein echtes Kraftpaket. Entwickelt für eine lange Lebensdauer, eignet sich das BHT-1100 für Einsätze unter extremen Bedingungen und überzeugt dabei mit einem exzellenten Preis-Leistungs-Verhältnis.



Leistungsstark

CCD Technologie (Charged Coupled Device)

- Keine beweglichen Teile
- Besonders robust

Eindrucksvolle Leseleistung

- Zuverlässige Erkennung auch von schlecht lesbaren Codes (diffuser Druck, schwacher Kontrast)

Geschwindigkeit und Speicher

- Hochgeschwindigkeits-Prozessor, TI ARM Cortex-A8 (800 MHz)
- 512 MB RAM/2 GB ROM
- SD Slot zur Speichererweiterung
- Win CE 6.0 Betriebssystem

Benutzerfreundlich

Ergonomisches Design

- Der elegante und schlanke Griff ist lediglich 55 mm breit und erlaubt so die bequeme Anwendung mit einer Hand
- Das Gerät wiegt nur 380 g

Komfortable Handhabung

- Mühelose Bedienung mit dem Daumen
- Optimale Anwendung in lauter Umgebung (Vibration und verschiedene Töne)
- Problemloser Austausch der Batterien

Display

- Klare und deutliche Anzeige dank 3,5"-LCD-Bildschirm
- G-Sensor

BHT-1100

Superior ID-Technology



Langlebig

Stoßfestigkeit

- Entwickelt für Anforderungen unter extremen Bedingungen
- Die Stabilität setzt den Standard in seiner Klasse: Das Gerät übersteht 60 Stürze aus 1,5 m Höhe

Staub- und Wasserschutz

- Das Gehäuse verhindert das Eindringen von Staub und Wasser (IP54)
- Eine robuste Tastatur schützt die Tasten vor Beschädigungen bzw. Abnutzung

Funktionalität

Schnittstelle

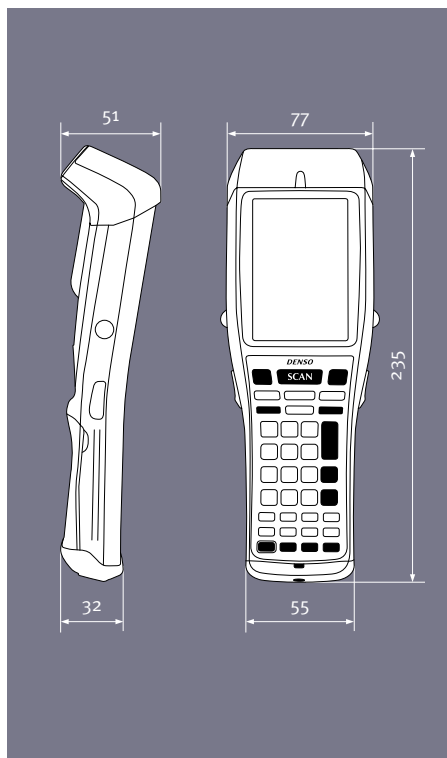
- 2.0 USB, Bluetooth 2.0 und EDR Klasse 2
- WiFi 802.11 b/g/n, VoIP kompatibel
- Optional erhältlich mit Autofokus-Kamera (3,2 Megapixel)

Zubehör

- Ladestation und Übertragungsstation USB / RS232 oder Ethernet und Ersatzbatterie
- Ladegerät für 4 Batterien (lieferbar in 2012)



Maße in mm



Technische Daten

	BHT-1170BWB-CE / BHT-1171BWB-CE (mit Kamera)
Controller	
CPU	TI ARM Cortex-A8 CPU (800 MHz)
Speicher	RAM: 512 MB / F-ROM: 2 GB
Betriebssystem	Windows® CE 6.0 R3
Anzeige	
Auflösung	320 x 480 (HVGA)
Scanner	
Abtastverfahren	1D CCD Advanced Scanning Plus
Datenübertragung	
Funkschnittstelle	IEEE802.11 b/g/n
Bluetooth®	Vers. 2.0 + EDR CLASS2
Spannungsversorgung	
Hauptversorgung	Lithium-Ionen-Akku (2300 A [standard] / 3450 A [Hochleistungsbatterie])
Netzunabhängiger Betrieb ⁽¹⁾	ca. 9 Stunden (standard) / 13 Stunden (Hochleistungsbatterie)
Hilfsfunktionen	
	Lautsprecher, LED, Vibration, microSDHC, G-Sensor, VoIP, Autofokus-Kamera mit 3,2 Megapixel (BHT-1171BWB-CE)
Betriebsbedingungen	
Betriebstemperatur	-20°C ~ 50°C
Spritzwasser- / Staubschutz	IP54
Stoßfestigkeit ⁽²⁾	1,5 m (6 Seiten/je 10 mal auf Betonboden)
Gewicht	
	ca. 380 g

(1): Bei folgendem Verhältnis: Scannen : Funkübertragung : Bildschirmanzeige : Standby = 1 : 1 : 1 : 20. Vibration = aus, Hintergrundbeleuchtung = aus, Funkmodul ist nur während der Kommunikation angeschaltet
 (2): Testwert; ohne Gewähr

Toyota Tsusho ID Systems GmbH

Immermannstraße 65 B, 40210 Düsseldorf, Germany

Phone +49 211 88252-450 · Fax +49 211 88252-502

info@ttid-systems.com · www.ttid-systems.com

Hinweis

Vor Gebrauch des Gerätes Benutzerhandbuch aufmerksam durchlesen.
Technische Daten können sich jederzeit und ohne Vorankündigung ändern.
Stand der Angaben ist Januar 2012.

SPIRIG SYSTEMS GmbH

St. Gallerstrasse 31

CH - 9470 Buchs

Tel. +41 81 740 40 80

Fax +41 81 740 40 82

info@spirig-systems.ch

www.spirig-systems.ch